

LUBE QR 500

ACEITE ESPECIAL MULTIUSO ENGRASE GENERAL

DESCRIPCION

Aceite lubricante multiuso para aplicaciones de engrase general , especialmente formulado con bases parafínicas de una gran calidad y de una pureza extrema , poseen un excelente poder de lubricación y un color envidiable que las hacen un 10% mas resistentes a la oxidación que las bases parafínicas convencionales .

Posee un excelente comportamiento a bajas y altas temperaturas permitiendo trabajar perfectamente durante todo el año sin alteraciones bruscas de viscosidad que puedan perjudicar la correcta lubricación de la maquinaria, guías y cadenas.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Buen índice de viscosidad.
- Buen poder de lubricación .
- Buen poder anticorrosivo.
- Alto índice de viscosidad .

CARACTERISTICAS TECNICAS

TIPO DE ANALISIS	METODO	RESULTADOS
Grado SAE		30
Indice de Viscosidad	ASTM D – 2270	95/100
Viscosidad a 40° C. cSt	ASTM D – 445	100/105
Punto de Inflamación	ASTM D – 92	230/235
Punto de Congelación	ASTM D - 97	-14/-18
Densidad a 15 ° C.	ASTM D - 1298	0.885/0.889

Para más información llamar al teléfono: 96 169 80 45 o contactar con nosotros en administracion@quimicasredondo.com

La información contenida en este Boletín Técnico es correcta de acuerdo con los ensayos sobre producto nuevo y aplicaciones específicas. Sin embargo, ante la posibilidad de otros usos y condiciones de trabajo del producto que puedan caer fuera de nuestro control, no podemos hacernos responsables de los mismos ni de interpretaciones particulares o posibles derechos legales a terceros.

Última revisión: agosto 2.007